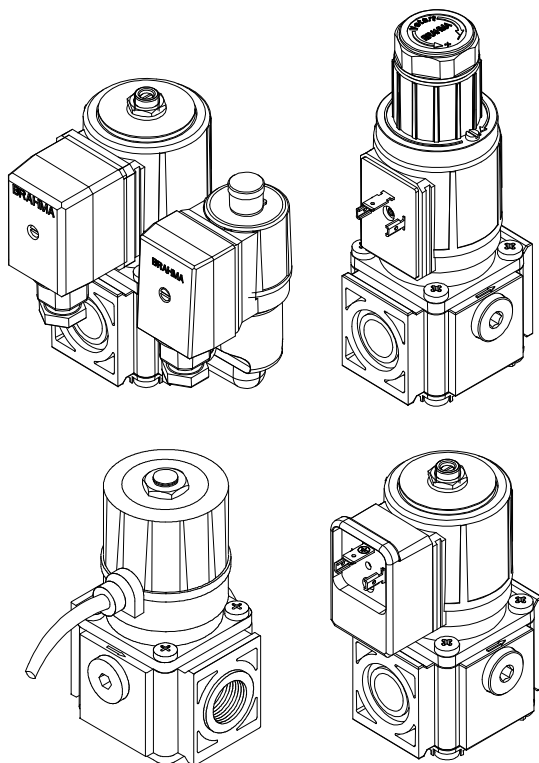


## SERIE EG15\*...

**ELETTROVALVOLE PER GAS CON  
ATTACCHI DA 1/2" E PRESSIONE DI  
ESERCIZIO FINO A 500 mbar**



### DESCRIZIONE

Le elettrovalvole di questa serie sono elettrovalvole del tipo normalmente chiuso, idonee per impieghi civili e industriali, alimentate con tensione alternata o continua e dotate di un filtro all'ingresso che impedisce il passaggio a corpi estranei di dimensioni maggiori di 1 mm. Le elettrovalvole che presentano le lettere "S" o "L" dopo la sigla identificativa del tipo hanno la bobina alimentata in corrente continua, il che ha permesso di adottare opportuni accorgimenti per rendere le manovre il più possibile silenziose. Esiste la possibilità di avere l'elettrovalvola ad apertura rapida o lenta (ottenuta tramite apposito ammortizzatore oleodinamico), con la regolazione di portata, con la regolazione della portata iniziale ad apertura rapida e con prese di pressione a monte e a valle.

Le elettrovalvole di questa serie, conformi alla EN161, hanno la certificazione CE di tipo (CE Reg. N° 63AQ0626) in conformità con le direttive europee 90/396 e 93/68.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Classe:	A
- Gruppo:	2
- Alimentazione (1):	220-240 Vac / 50-60 Hz 110 Vac / 50-60 Hz
- Temperatura di esercizio:	-10°C / +60 °C
- Tempo di chiusura:	≤1s (per tutte le versioni)
- Tempo di apertura:	≤1s (solo per le versioni ad apertura rapida)
- Posizione di montaggio:	verticale e orizzontale
- Corpo:	in alluminio pressofuso
- Pressacavi:	PG9

(1) Sono disponibili versioni con diverse tensioni di alimentazione.

### INSTALLAZIONE

- Rispettare le normative nazionali ed europee applicabili (es. EN60335-1) relative alla sicurezza elettrica.
- Assemblare la valvola all'impianto in modo tale che la freccia ricavata sul corpo abbia la stessa direzione del flusso di combustibile.
- Durante l'assemblaggio della valvola alle tubazioni dell'impianto evitare di agire mediante torsione sulla guaina ma adoperare sempre una chiave esagonale da applicare al corpo.
- Verificare che all'interno del corpo della valvola non siano presenti corpi estranei.
- Assicurare sempre una pressione massima di ingresso del combustibile non superiore al valore indicato sull'etichetta.

## ACCOPIAMENTO DELLE ELETTROVALVOLE

E' possibile accoppiare i corpi di due elettrovalvole con due staffe e un O-Ring a garanzia della tenuta; il tutto viene bloccato con due viti di fissaggio come indicato in Fig. 1.

Questo sistema di accoppiamento permette di evitare l'impiego, oneroso, di raccordi filettati.

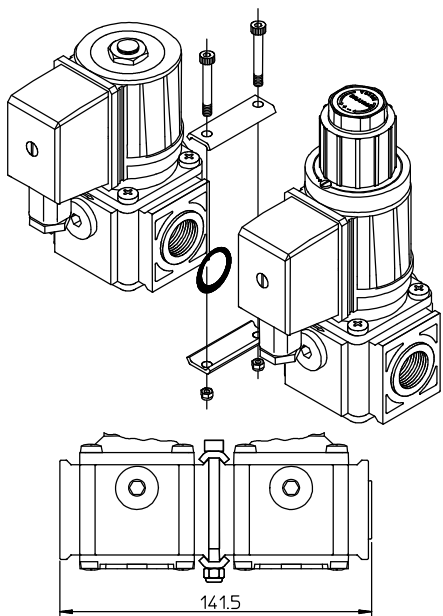


Fig. 1

## ELETTROVALVOLE CON BY-PASS

Tutte le elettrovalvole di questa serie possono essere dotate di un by-pass (con foro di passaggio di diametro di 11 mm) che si accoppia direttamente con il corpo, evitando così l'impiego di una condotta di by-pass separata. L'elettrovalvola principale e quella di by-pass vengono alimentate dalla stessa condotta del gas ma hanno comandi elettrici separati. Il by-pass è ad apertura rapida, con o senza regolazione di portata e sempre comprensivo di un circuito interno di raddrizzamento, che ha permesso l'utilizzo di opportuni attenuatori atti a rendere le sue manovre il più possibile silenziose.

## DIMENSIONI D'INGOMBRO

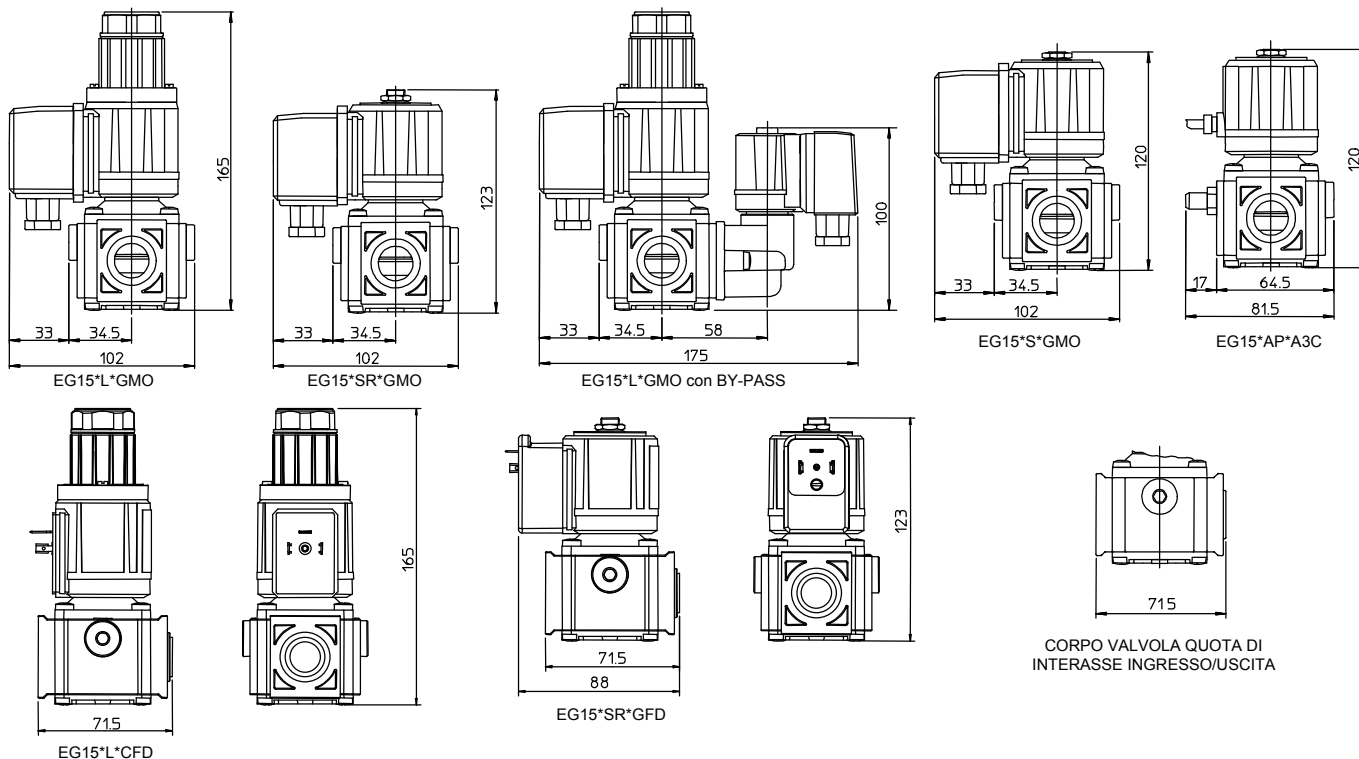


Fig. 2

## ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE DELLA EG15\*L...

### Regolazione della portata per EG15\*L...

Per la regolazione della portata del gas occorre rimuovere una delle due viti (quella priva di vernice bloccante e contrassegnata con 4 in Fig. 2) che fissano il gruppo ritardatore e ruotare tutto il gruppo del ritardatore in senso orario per diminuire la portata, in senso antiorario per aumentarla.

### Regolazione del tempo di apertura

Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, occorre agire sulla vite di regolazione indicata con 1 in Fig. 2; ruotandola in senso orario si provoca un allungamento del tempo di apertura, in senso antiorario si determina invece un accorciamento del tempo di apertura.

### Regolazione della portata iniziale ad apertura rapida

Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, ruotando in senso orario il dado indicato con 2 in Fig. 2, si ottiene una diminuzione della portata, in senso antiorario si ottiene invece un aumento della stessa.

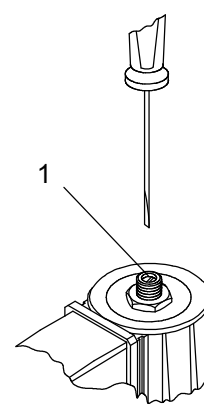
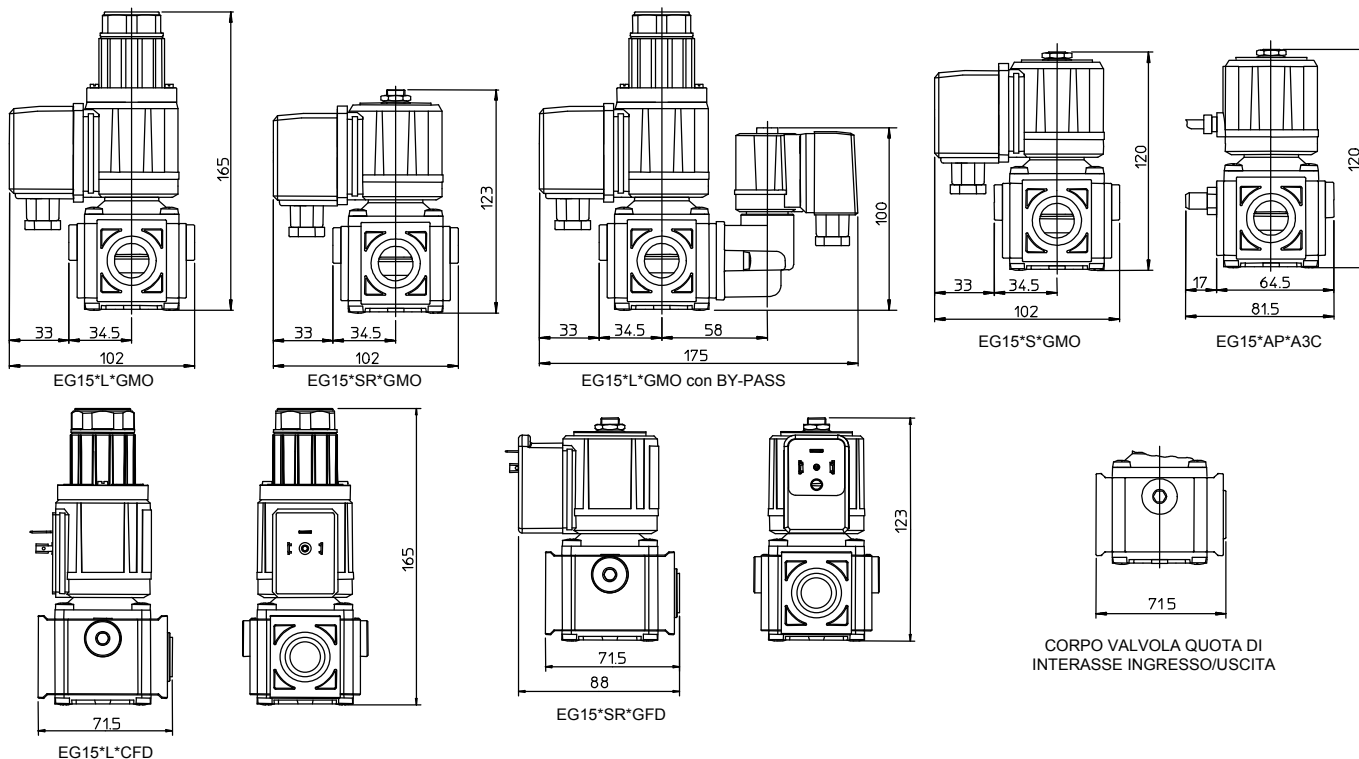


Fig. 3

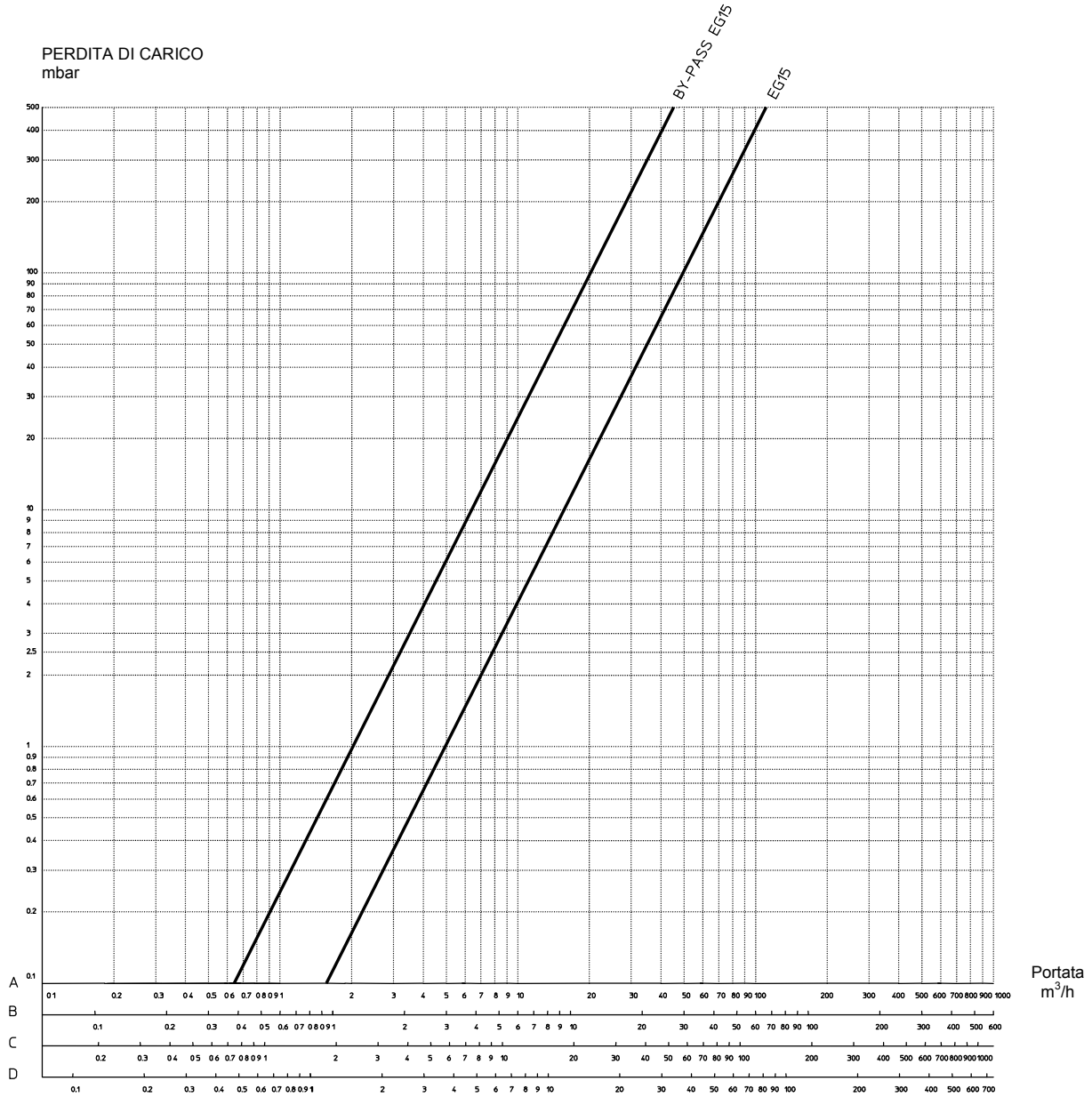
## ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE DELLA EG15\*SR...

### Regolazione della portata

Ruotare in senso orario la vite indicata con 1 in Fig. 3 per diminuire la portata, in senso antiorario per aumentarla.



## DIAGRAMMA



### TABELLA RIEPILOGATIVA

Modello	Pressione di esercizio (mbar)	Diametro del foro di passaggio (mm)	Attacchi	Peso (g)	Bobina	Consumo (VA)		Portata (m <sup>3</sup> /h metano con ΔP 2.5mbar)
						220-240V	110V	
EG15*A	0 ÷ 500	15	G1/2"	820	BE6*A3C	22	18	8,0
EG15*A	0 ÷ 500	15	G1/2"	850	BE6*AFP	22	18	8,0
EG15*A	0 ÷ 500	15	G1/2"	852	BE6*AFD	22	18	8,0
EG15*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	866	BE6*C3C	22	18	8,0
EG15*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	896	BE6*CFP	22	18	8,0
EG15*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	898	BE6*CFD	22	18	8,0
EG15*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	918	BE6*G..	22	18	8,0
EG15*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	864	BE6*C3C	22	18	8,0
EG15*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	894	BE6*CFP	22	18	8,0
EG15*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	896	BE6*CFD	22	18	8,0
EG15*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	916	BE6*G..	22	18	8,0
EG15*L	0 ÷ 250	15	G1/2"	1027	BE6*G..	22	18	8,0
<b>BY-PASS</b>								
S	0 ÷ 100	11		275	BE7*GMO	8	6	3,2
SR	0 ÷ 100	11		285	BE7*GMOE	14	7	3,2

## SIGLA IDENTIFICATRICE

**EG15 \* S R P \* S R D \* G FD 8 P D 220/240-50/60**

Tipo

Tipo di apertura (rapida/lenta)

Tipo	Descrizione
A	Rapida.
S	Rapida, silenziosa.
L	Lenta, silenziosa (questa versione è comprensiva di regolazione di portata).

Regolazione di portata

Elettrovalvola dotata di equipaggio per la regolazione della portata

Presenza di pressione

Elettrovalvola comprensiva di presa di pressione con attacchi G1/4"

Elettrovalvola dotata di BY-PASS

Alimentazione e connessioni dell'elettrovalvola by-pass sono sempre "GMO", sia quando l'elettrovalvola principale è "GMO" che quando è "GFD".

Tipo di by-pass

Tipo	Descrizione
S	Apertura rapida
SR	Apertura rapida con regolazione di portata

Posizione del by-pass

Tipo	Descrizione
D	Destra
S	Sinistra

Tensione di alimentazione

Tipo	Descrizione
110-50/60	110 Vac - 50/60 Hz
220/240-50/60	220/240 Vac - 50/60 Hz

Posizione del pressostato

Tipo	Descrizione
D	Destra
S	Sinistra

Tipo di pressostato

Tipo	Descrizione
P	Pressostato fisso
PR	Pressostato regolabile

Posizione presa di pressione

Tipo	Descrizione
5	A valle sinistra
6	A valle destra
7	A monte sinistra
8	A monte destra

Tipo di connessione

Tipo	Descrizione
2C	Connessione con cavo a due conduttori-IP65.
3C	Connessione con cavo a tre conduttori-IP65.
FP	Connessione con fast-on piatti.
FD	Connessione con fast-on per presa DIN43650 - IP65 (GFD IP40).
MO	Connessione con morsetti - IP54.

Tipo di alimentazione

Tipo	Descrizione
A	Alimentazione in corrente alternata.
C	Alimentazione in corrente continua.
G	Alimentazione in corrente alternata, ma l'elettrovalvola lavora in corrente continua grazie ad un ponte raddrizzatore incorporato. (Solo per le versioni con connessione tipo "MO" e "FD")

**ATTENZIONE -> la ditta Brahma S.p.A. declina ogni responsabilità verso danni derivanti da manomissioni imputabili al cliente.**

**BRAHMA S.p.A.**

Via del Pontiere, 31  
37045 Legnago (VR)  
Tel. +39 0442 635211 - Telefax +39 0442 25683  
<http://www.brahma.it>  
E-mail : [brahma@brahma.it](mailto:brahma@brahma.it)

05/10/2006 Con riserva di modifiche tecniche